

Die BOS-Systemlinie - die neue, sichere und wirtschaftliche Kühltechnologie.

Die BOS Systemlinie ist das erste ganzheitliche Verfahren zur Lagerung und Kühlung von biologischen Produkten. Es kombiniert eine konstant aufrechterhaltene Kühlkette mit der lückenlosen Dokumentation von der Spende bis zum Empfang. Die BOS-S Systemlinie passt sich problemlos Ihren individuellen Anforderungen an und spart so Energie, Platz und Zeit. Ihre Lagerbestände werden automatisch verwaltet, sodass sich Arbeitsprozesse und Entnahmezeiten spürbar verkürzen.



Das Lagersystem BOS-S/040 (rechts im Bild] mit der Transporteinheit BOS-T

Das BOS-S/040 Lagersystem verbindet modernste Kühltechnik mit computergestützter Dokumentation und Verwaltung. Es ersetzt die kostenintensive, weitgehend unorganisierte Technologie herkömmlicher Medizinkühlschränke, Kühltruhen und Kühlräume. Konzipiert wurde das BOS-S/040 System für die Lagerung biologischer Materialien bei +10 bis -86 Grad Celsius. Eingesetzt wird es heute vorwiegend für die Lagerung von Blutplasma und Rückstellproben bei -44 Grad Celsius.

Das System gewährleistet nicht nur eine temperatursichere Lagerung, es macht auch menschliches Versagen so gut wie unmöglich. BOS-S/040 übernimmt die Verwaltung der Lagerplätze, führt Qualitäts- und Sicherheitskontrollen durch und hat eine Schnittstelle zum hauseigenen IT-System des Klinikums.

Ein besonderer Vorteil ist die Kühlung des Systems durch flüssigen Stickstoff (LN2) - eine preiswerte und vor allem umweltschonende Methode. Außerdem können durch das extrem platzsparende Design bis zu 2.880 Plasmen auf einer Standfläche von nur gut 4 m² gelagert werden, wofür traditionellerweise 7-10 Medizinkühlschränke nötig sind.

Technische Details:

Abmessungen (BxHxT):	2100 x 2100 x 2000 mm (mit Anschlüssen)
Leergewicht/Bodenbelastung:	ca. 800 kg / ca. 200 kg/m ²
Lagerkapazität:	Bis zu 2.880 Standard-Plasmen à 300 ml Bis zu 150.000 Rückstellproben/Mikroliter Platten
Kühlmedium:	Stickstoff (N ₂)
Betriebstemperatur Plasma:	-44 Grad Celsius
N ₂ -Verbrauch:	ca. 50 l/kg pro Tag bei -44 Grad Celsius
Elektrischer Anschluss:	1,1 KW / 3 x 400 V, 50 Hz, mit 16 A CEE-Stecker
Energieverbrauch:	ca. 4 kWh/Tag
Datenverbindung:	EIB-Bus zur Zentralverteilung
Ausstattung:	Trommelkälteplatten Hochleistungsisolierung 150 bis 500 mm Funktionsbereiche in Edelstahl Kunststoffeinzelnklappen zur Bedienfeldabdeckung Vorgekühlte Arbeitsklappe PDA Bedienung MP-Zertifizierung Gebrauchsmusterschutz

Zertifizierung nach ISO 13485

Zertifizierung von Medizinprodukten nach Richtlinie 93/42/EWG

Zertifizierung von Medizinprodukten tierischen Ursprungs nach Richtlinie 2003/32/EG

Zertifizierung von aktiven, implantierbaren Medizinprodukten nach Richtlinie 90/385/EWG



Die Kassetten für Standard-Plasmen in Pappboxen gewährleisten eine hohe Lagerkapazität