

# Die neue Apollo<sup>®</sup>-Serie



Zuverlässigkeit, die sich sehen lässt!

Versorgungsbehälter für tiefkalt verflüssigten Stickstoff mit Vakuumsuperisolation und Langzeitvakuumenschutz

Serienmäßige Ausstattung:

- Integrierte Sicherheitseinrichtung am Behälterhals
- Vakuumverschluss- und Sicherheitsventil
- Leichtgängige Fahrrollen und Transportschutzrahmen
- Separater Transportstopfen DN 50
- Füllstandsanzeige
- EK-Heber mit Abgas- und Überlaufventil
- Integrierter Druckaufbau
- Abfüllschlauch (1,5 m) mit Phasenseparator

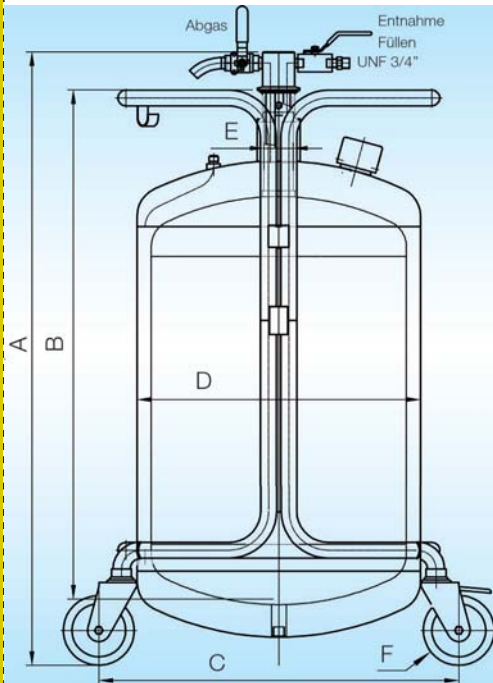
# Schnelle Kälte am Point-of-Use



## Optionen:

- Druckaufbauregler
- Druckabbauregler (TRB801)
- Doppelentnahme Flüssig-Seite
- Doppelentnahme Gas-Seite
- Dreifachentnahme Flüssig-Seite
- Dreifachentnahme Gas-Seite
- Füllstandsanzeige kapazitiv Batterie
- Füllstandsanzeige kapazitiv 4-20 mA
- Gabelstaplertaschen
- Lenkrollensatz antimagnetisch
- Cryo-Schutzausrüstung, komplett

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage



| Behälterbezeichnung            |      | APOLLO® 50<br>1,3 bar | APOLLO® 100<br>1,3 bar | APOLLO® 150<br>1,3 bar | APOLLO® 200<br>2,0 bar | APOLLO® 350<br>2,0 bar |
|--------------------------------|------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Behälterwerkstoff              |      | Edelstahl             | Edelstahl              | Edelstahl              | Edelstahl              | Edelstahl              |
| Abnahmekennzeichen             |      | CE                    | CE                     | CE                     | CE 0035                | CE 0035                |
| Geometrischer Inhalt (l)       |      | 49,5                  | 99,2                   | 149,5                  | 198,5                  | 348                    |
| Betriebsüberdruck (bar)        | max. | 1,3                   | 1,3                    | 1,3                    | 2,0                    | 2,0                    |
| Gewicht leer (kg)              |      | 44                    | 62                     | 79                     | 100                    | 160                    |
| Gewicht voll (kg)              |      | 85                    | 145                    | 204                    | 266                    | 450                    |
| Stat. Verdampfungsrate (%/Tag) |      | 2                     | 1,2                    | 1                      | 0,6                    | 0,5                    |
| Gesamthöhe (cm)                | A    | 80                    | 114                    | 146                    | 117                    | 165                    |
| Außendurchmesser (cm)          | D    | 50                    | 50                     | 50                     | 70                     | 70                     |
| Gesamtbreite (cm)              | C    | 65                    | 65                     | 65                     | 80                     | 80                     |
| Eintauchtiefe (cm)             | B    | 58,5                  | 92                     | 122                    | 91                     | 135                    |
| Rollendurchmesser (mm)         | F    | 125                   | 125                    | 125                    | 160                    | 160                    |
| Halsdurchmesser (mm)           | E    | 50                    | 50                     | 50                     | 50                     | 50                     |
| Heberanschluss                 |      | KF 50                 | KF 50                  | KF 50                  | KF 50                  | KF 50                  |
| Artikelnummer                  |      | 78202700              | 78202701               | 78202702               | 78202748               | 78202749               |

## Kontakt

Cryotherm GmbH & Co. KG  
 Euteneuen 4  
 D-57548 Kirchen  
 Fon: +49 (0) 2741 - 9585-0  
 Fax: +49 (0) 2741 - 6900  
 E-Mail: info@cryotherm.de  
 www.cryotherm.de



Das Unternehmen Air Liquide wurde 1902 gegründet und beschäftigt in über 70 Ländern fast 36.000 Mitarbeiter. Heute ist Air Liquide Weltmarktführer für technische und medizinische Gase und den damit verbundenen Dienstleistungen. Gestützt auf ständig verbesserte Technologien kann der Konzern seinen Kunden innovative Lösungen anbieten, die bei der Herstellung zahlreicher, im Alltag unentbehrlicher Produkte und zum Schutz des menschlichen Lebens eingesetzt werden.